

Серия SC — Пневматический цилиндр

Производитель: HANGZHOU FUYANG WAAL PRECISION MACHINERY CO., LTD.

Адрес: Hengkun Smart Industrial Park, No.176, Golf Road, Yinhu Street, Fuyang District, Hangzhou City, Zhejiang Province, China

Импортер / Уполномоченное изготовителем лицо: ИП Ибрагимова Светлана Анатольевна

Адрес: 125368, г. Москва, ул Барышиха, дом 33-1, кв 29

Контактные данные: +7 (909) 934-2368 / info@corneta.tech

Раздел 1. Назначение и область применения

Пневматический цилиндр является исполнительным механизмом пневмосистемы, предназначенным для преобразования энергии сжатого воздуха в механическое линейное перемещение.

Применяется в промышленном оборудовании для операций фиксации, перемещения, подъема, прессования и других задач автоматизации.

Раздел 2. Описание внутреннего устройства

Основные элементы конструкции:

1. Гильза цилиндра - рабочая камера с высоким качеством обработки внутренней поверхности.
2. Поршень с уплотнениями - подвижный элемент, разделяющий полости цилиндра.
3. Шток - передает усилие от поршня к исполнительному механизму.
4. Передняя и задняя крышки - герметизируют гильзу, содержат порты подключения и демпферы.
5. Направляющая втулка штока - обеспечивает центрирование и поддержку штока.
6. Магнитное кольцо (опция) - установлено на поршне для бесконтактного опроса положения датчиками.

Раздел 3. Технические характеристики

Параметр	Значение
Диаметр поршня	32, 40, 50, 63, 80, 100, 125, 160, 200 мм
Ход	25 ... 1000 мм
Материал гильзы	Алюминиевый профиль / Труба
Демпфирование	Регулируемое
Крепление крышек	Стяжные шпильки
Рабочая среда	Сжатый воздух (очищенный)
Рабочее давление	0.1 ~ 1.0 МПа (1 ~ 10 бар)
Испытательное давление	1.5 МПа (15 бар)
Рабочая температура	-20 ... +80°C
Скорость поршня	50 ~ 800 мм/с
Смазка	Не требуется (предварительная смазка заложена)

Раздел 4. Маркировка / Расшифровка кода

Маркировка наносится на корпус (наклейка или гравировка) и содержит: Производителя, Серию, Размерность, Макс. давление.

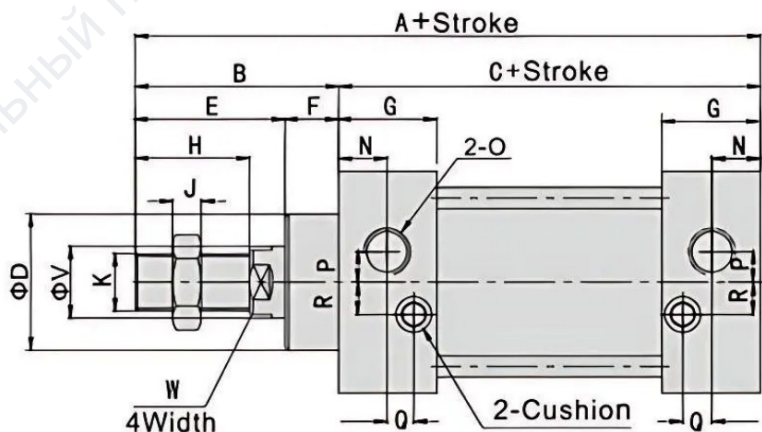
Структура обозначения: SC [Диаметр] - [Ход].

Пример: SC-63-100 (63мм диаметр, 100мм ход).

Раздел 5. Чертежи и схемы

type

□S
The SC Series Standard Pneumatic Cylinder



Bore/Sign	A	A1	A2	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
32	140	187	182	47	93	28	32	15	27.5	22	17	6	M10X1.25
40	142	191	185	48	93	32	34	15	27.5	24	17	7	M12X1.25
50	150	207	195	57	93	38	42	15	27.5	32	23	8	M16X1.5
63	153	210	198	57	96	38	42	15	27.5	32	23	8	M16X1.5
80	183	258	243	75	108	47	54	21	33	40	26	10	M20X1.5
100	188	263	244.5	75	113	47	54	21	33	40	26	10	M20X1.5
125	246	347	315	101	145	60	70	31	40	54	41	13.5	M27X2
160	309	/	/	129	180	63	91	38	50	72	50	15	M36X2
200	347	/	/	167	180	75	100	67	50	72	55	18	M36X2
Bore/Sign	L		M	N		O	P	Q	R	S	T	V	W
32	M6X1		13	13.5		G1/8	3.5	7.5	7	45	33	12	10
40	M6X1		13	15		G1/4	5	5	7.5	50	37	16	14
50	M6X1		13	13.75		G1/4	8.5	4.5	10	62	47	20	17
63	M8X1.25		14	14		G3/8	9	5	8.5	75	56	20	17
80	M10X1.5		15	16.5		G3/8	10	7	13	94	70	25	22
100	M10X1.5		18	16.5		G1/2	10	7	13	112	84	25	22
125	M12X1.75		20	21		G1/2	14.5	7	15	140	110	32	29
160	M16X2		22	25		G3/4	/	/	/	180	140	40	36
200	M16X2		22	23.5		G3/4	/	/	/	220	175	40	36

Раздел 6. Условия эксплуатации и безопасность

Рабочее давление не должно превышать 1.0 МПа (10 бар).

Избегайте боковых нагрузок на шток цилиндра. При наличии боковых усилий используйте направляющие или шарнирные наконечники.

При использовании магнитных датчиков не располагайте цилиндр вблизи сильных магнитных полей.

Не допускайте механических повреждений зеркала штока (царапин, вмятин), это приведет к повреждению уплотнений и утечкам.

Назначенный ресурс: 3000 км пробега (при соблюдении условий эксплуатации).

ВАЖНО! НЕ предназначен для эксплуатации в составе оборудования, работающего под избыточным давлением и во взрывоопасных средах

Раздел 7. Транспортировка и хранение

Хранение изделия должно осуществляться в упаковке изготовителя в закрытых помещениях при температуре от -10°C до +40°C и относительной влажности не более 80%.

В воздухе не должно быть примесей агрессивных газов и паров, вызывающих коррозию.

Транспортировка должна осуществляться в упаковке изготовителя с соблюдением правил перевозки грузов.

Раздел 8. Установка

1. Установите цилиндр на жесткое основание или кронштейн. Болты крепления должны быть надежно затянуты.
2. Соединение штока с нагрузкой должно быть соосным. Несоосность вызывает повышенный износ втулки и уплотнений.
3. Подключите пневмолитнии к портам. Рекомендуется использовать дроссели с обратным клапаном для регулировки скорости движения.
4. Перед первым пуском убедитесь, что в рабочей зоне нет посторонних предметов.
5. Отрегулируйте демпфирование (винтами в крышках) для плавного торможения в конце хода.

Раздел 9. Обслуживание

Регулярно проверяйте состояние уплотнений и электрических соединений. При обнаружении утечек или неисправностей выполните ремонт или замену деталей. Используйте только оригинальные запасные части.

Раздел 10. Комплектность

В комплект поставки входит:

изделие – 1шт. (модель в соответствии с заказом);

паспорт – 1 экз.;

руководство по эксплуатации – 1 экз.;

индивидуальная упаковка.

Раздел 11. Сведения о сертификации

Декларация о соответствии: Не требуется.

Дата изготовления: _____ (указывается на корпусе изделия или упаковке)

Раздел 12. Утилизация

Изделие не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды. После окончания срока службы или при выходе из строя, не подлежащем ремонту, изделие подлежит демонтажу и утилизации как лом цветных (латунь) или черных (нержавеющая сталь) металлов.

Раздел 13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует соответствие изделий техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

Данный технический паспорт является неотъемлемой частью изделия и должен храниться в течение всего срока службы изделия.

Дата продажи:	
Отметка о возврате или обмене товара:	